




MENUS* DU LUNDI 24 au VENDREDI 28 JUIN 2024

DATE	DEJEUNER	DINER
<p>☞</p> <p>LUNDI 24 JUIN</p> <p>☞</p>	<p>FRIAND / MACEDOINE</p> <p>JAMBON ROTI / POISSON MEUNIERE / SAUMON ACCOMPAGNEMENT / CHOUX FLEURS</p> <p>FRUIT / GLACE</p>	<p>ENTREE</p> <p>TORTILLAS / BROCOLIS</p> <p>MILLEFEUILLE</p>
<p>☞</p> <p>MARDI 25 JUIN</p> <p>☞</p>	<p>ENTREE</p> <p>VIANDE / POISSON ACCOMPAGNEMENT / LEGUME</p> <p>FRUIT / DESSERT</p>	<p>ENTREE</p> <p>ROTI DE PORC / ACCOMPAGNEMENT / LEGUME</p> <p>FRUIT</p>
<p>☞</p> <p>MERCREDI 26 JUIN</p> <p>☞</p>	<p>ENTREE</p> <p>VIANDE / POISSON ACCOMPAGNEMENT / LEGUME</p> <p>FRUIT / DESSERT</p>	<p>ENTREE</p> <p>TOMATE FARCIE / ACCOMPAGNEMENT</p> <p>DESSERT LACTE</p>
<p>☞</p> <p>JEUDI 27 JUIN</p> <p>☞</p>	<p>ENTREE</p> <p>VIANDE / POISSON ACCOMPAGNEMENT / LEGUME</p> <p>FRUIT / DESSERT</p>	<p>ENTREE</p> <p>VIANDE OU POISSON/ ACCOMPAGNEMENT</p> <p>DESSERT LACTE</p>
<p>☞</p> <p>VENDREDI 28 JUIN</p> <p>☞</p>	<p>ENTREE</p> <p>VIANDE / POISSON ACCOMPAGNEMENT / LEGUME</p> <p>FRUIT / DESSERT</p>	

*Ce menu est soumis aux aléas de livraison

A Saint-Etienne, vendredi 21 juin 2024
L'Agent Comptable,
A. BERTHOLLET



Le Proviseur,
R. CAMERLENGHI

INGREDIENT EN ROUGE = PRODUIT LOCAL OU BIO OU LABELLISE

JOURNEE VERTE = SUGGESTION VEGETARIENNE